

仕 様 書

1. 件 名 : 市立認定こども園厨房備品購入

2. 品 名・参考型式

- ① 業務用炊飯ジャー (3 升) (NH-GEA54 象印マホービン製)
- ② 業務用炊飯ジャー (2 升) (NS-QC36 象印マホービン製)
- ③ 真空断熱シャトルジャー (GBM-10 サーモス製)
- ④ 真空断熱シャトルジャー (GBM-07 サーモス製)
- ⑤ ステンレス 3 段ボックス
- ⑥ 可動式台 (CT-055-100T ㈱中西製作所製)
- ⑦ 作業台 (UT-126T ㈱中西製作所製)
- ⑧ テーブル形消毒保管機 (MCTK-4-sT ㈱中西製作所製)
- ⑨ 炊飯器台 (UT-0175T ㈱中西製作所製)
- ⑩ 事務用兼計り用台 (UT-0675T ㈱中西製作所製)
- ⑪ 調理台 (T-126PAT ㈱中西製作所製)
- ⑫ 移動式ワゴン (CT-0945PA-75T ㈱中西製作所製)
- ⑬ 可動式炊飯器台 (CT-065PA-100T ㈱中西製作所製)
- ⑭ 可動式調理台 (CT-126PA-100T ㈱中西製作所製)
- ⑮ 調理台 (T-126PAT ㈱中西製作所製)

3. 台数・納入場所

- ① 4 台 (くらやま認定こども園 2 台・あさひ認定こども園 2 台)
- ② 2 台 (くらやま認定こども園 1 台・あさひ認定こども園 1 台)
- ③ 10 個 (くらやま認定こども園 6 個・あさひ認定こども園 4 個)
- ④ 2 個 (あさひ認定こども園 2 個)
- ⑤ 1 台 (あさひ認定こども園)
- ⑥ 1 台 (あさひ認定こども園)
- ⑦ 1 台 (あさひ認定こども園)
- ⑧ 1 台 (あさひ認定こども園)
- ⑨ 1 台 (あさひ認定こども園)
- ⑩ 1 台 (あさひ認定こども園)
- ⑪ 1 台 (あさひ認定こども園)
- ⑫ 1 台 (あさひ認定こども園)
- ⑬ 2 台 (くらやま認定こども園)
- ⑭ 1 台 (くらやま認定こども園)
- ⑮ 2 台 (くらやま認定こども園)

4. 契約期間 : 契約締結後 ～ 令和6年2月24日

5. 納入期間 : 納品については事前に日時を交野市と協議の上で決定すること
(搬入時間)

6. 材質・特記仕様
別紙図面の通り

⑧ テーブル型消毒保管機(型式MCTK-4-eT)は、以下の要件を満たすこと。

- (1) 電源は、3相200V-2.1Kw以内とする。
- (2) 扉パッキンは耐熱ゴム製、取手は埋め込み式(ロット棒方式)とする。本体フレーム、外板、扉、庫内材質はSUS-430とし、アジャストはSUS304であること。
- (3) 390×360×200mmの食器籠が4個収納可能であること。
- (4) 断熱材はグラスウールt=25mm以上でサンドイッチ構造とする。
- (5) 天板はバグガード(背板)無しのフラットな作りとする。
- (6) 排熱位置は左側側面とする。
- (7) 棚板は1段とし、棚間隔は、67.5mmピッチで棚板を自由に調整できること。
- (8) ヒーターは耐久性に優れたステンレス製シーズヒーターとする。
- (9) ブロワーは超静音ターボファンブロワーを採用していること。
- (10) 運転ボタンを押すだけで、完全消毒が可能な簡単設計の集中コントロールパネルユニットを装備していること。また消毒完了の確認や、消毒のやり忘れ等の過ちを防ぐ為に、消毒が完了するとパネル表示が「END」を表示する構造にすること。
- (11) 庫内温度、運転残り時間(カウントダウン方式)を交互にデジタル表示する構造にすること。
またデジタル表示は14.7×25.4mm(1文字当たり)以上で見やすい大型表示である事。
- (12) サーモスタット・タイマー・加熱防止サーモ(170℃)と三重の温度コントロール構造であり、万一の、異常加熱等の故障の場合でも自動的に運転を停止する機能を有していること。
- (13) 万一、突然停電になった場合でも電気が復旧した時点で、運転ボタンを押さなくても自動的に運転を再開する停電時バックアップ機能が標準装備していること。
- (14) 万一のトラブルに対し、どこか箇所に不備があるかを機械自身で判断する、自己診断機能を有していること。
- (15) 無人運転、深夜運転が可能のように、予約スタート及び週間プログラム機能を有していること。
- (16) 民間の専門機関が電気製品等の技術基準適合を認証した安全性の高い製品に添付されるJET 安全認証マークを取得している機種を有して製品であること。

7. その他

- (1) 工場より納入場所への輸送については、輸送中に製品の損傷を生じないよう、十分な養生と完全な梱包を行い、現場における補修のないようにする。
使用した梱包材等は、撤去及び引き取りを行うこと。
- (2) 搬入に際しては、製品を破損・汚損しないように養生を行い、取扱いには十分注意をする。
破損・汚損が生じた場合は、速やかに交野市に報告し現状に復元すること。
- (3) 本仕様書に記載されていない事項については、交野市と協議の上決定する。

8. 最終検査

現場搬入・配置・取付等は交野市の指示に従って行い、すべてが完了した後、交野市が最終検査を行う。

特 記 事 項

1. 配置箇所は配置図による。
2. 既設品撤去処分についても事業者側にて含めるようにすること。
※既設品について
「仕様書 2. 品名・参考型式」⑤～⑪、⑭、⑮については、類似の既設品が設置されているため、納品と同時に撤去をすること。
3. 落札業者については納品前に本仕様書通りか交野市に事前確認を行った上で業務の遂行を行うこと。
4. 同等品申請する場合は、別紙「同等品申請書」及び「同等品申請リスト」を交野市に提出すること。
同等品申請リストは質問締め切りまでに提出し、寸法が分かるカタログ等も交野市に提出すること。
同等品とは同等以上の品質、性能、形状等を有する物であること。