

仕 様 書

1. 件 名：食器洗浄機購入

2. 品 名・参考型式

- | | | | |
|---|----------|------------------|----------|
| ① | ソイルドテーブル | (W1100×D700×H850 | 株中西製作所製) |
| ② | 食器洗浄機 | (A500-E10 | 株中西製作所製) |
| ③ | クリーンテーブル | (W700×D700×H850 | 株中西製作所製) |
| ④ | 移動台 | (W600×D600×H850 | 株中西製作所製) |
| ⑤ | 一槽シンク | (W670×D700×H850 | 株中西製作所製) |
| ⑥ | 一槽シンク | (W670×D700×H850 | 株中西製作所製) |
| ⑦ | 食器洗浄機 | (A500-E10 | 株中西製作所製) |
| ⑧ | 移動台 | (W600×D600×H850 | 株中西製作所製) |

3. 台数・納入場所

- | | | |
|---|----|--------------|
| ① | 1台 | (あさひ認定こども園) |
| ② | 1台 | (あさひ認定こども園) |
| ③ | 1台 | (あさひ認定こども園) |
| ④ | 1台 | (あさひ認定こども園) |
| ⑤ | 1台 | (くらやま認定こども園) |
| ⑥ | 1台 | (くらやま認定こども園) |
| ⑦ | 1台 | (くらやま認定こども園) |
| ⑧ | 1台 | (くらやま認定こども園) |

4. 契約期間：契約締結後～令和 6 年 9 月 30 日（月）

5. 納入期間：納入日時については、事前に交野市と協議の上で決定すること
(搬入時間)

6. 材質・特記仕様

別紙図面の通り

②及び⑦食器洗浄機(型式 A500-E10)は、以下の要件を満たすこと。

(1) 電源は、3相200V－11Kw以内とする。

(2) 電気ブースターは内蔵式とし、およそ幅 600mm×奥行 600mm の外形寸法とする。

- (3) 洗浄ラック処理数は 40 ラック/時以上とし、水接続で85℃の温度設定まで昇温可能であること。
- (4) ランニングコスト低減を目的とし、すすぎ湯量は 2,2L、洗浄槽湯量は 27L 以内とする。
- (5) 衛生面を考慮し洗浄湯を清潔に保つ為に1回の洗浄ごとに洗浄湯とすすぎ湯の入替を促進させることが可能であること。
- (6) 清掃性を考慮し工具無しで簡単に脱着・洗浄可能な洗浄ノズルであること。
- (7) 洗浄湯とすすぎ湯を常に表示し、運転ボタンを押すだけで湯の昇温及び洗浄湯への湯張りを行う自動機能付きで簡単操作であること。
- (8) トラブルに対して専用のコール受付からメンテナンス体制を構築していること。

7. その他

- (1) 納入場所への輸送については、輸送中に製品の損傷を生じないように、十分な養生と完全な梱包を行い、現場における補修のないようにする。
使用した梱包材等は、撤去及び引き取りを行うこと。
- (2) 搬入に際しては、製品を破損・汚損しないように養生を行い、取扱いには十分注意をする。
破損・汚損が生じた場合は、速やかに交野市に報告し現状に復元すること。
- (3) 本仕様書に記載されていない事項については、交野市と協議の上決定する。

8. 最終検査

現場搬入・配置・取付等は交野市の指示に従って行い、すべてが完了した後、交野市が最終検査を行う。

特 記 事 項

1. 納品については、日曜・祝日のいずれかとし、事前に日時を交野市と協議の上で決定すること。
2. 既設品撤去処分についても事業者側にて行うこと。
3. あさひ認定こども園については食器洗浄機用の一次側電源増設工事も厨房工事とすること。くらやま認定こども園の食器洗浄機については一次側電源増設工事は別途工事とし、二次側電気配線工事を本工事に含めること。
他設備工事（給水・排水）に係る一切の工事も含めること。
4. 別紙配置図の通り、くらやま認定こども園及びあさひ認定こども園の既設機器（作業台及びシンク）の配置移動に係る一切の工事を含めること。
5. 機器設置から試運転調整、機器取扱説明までを行うこと。
6. 納品前に本仕様書通りであることを交野市に事前確認を行った上で業務の遂行を行うこと。
7. 同等品申請する場合は、別紙「同等品申請リスト」を交野市に提出すること。
同等品申請リストは質問締め切りまでに提出し、寸法が分かるカタログ等も交野市に提出すること。